



NICRO 306

Hideghorgany

Tartós, katódos korrózióvédő bevonat

Előnyök

- Hideggalvanizálás
- hosszantartó, katódos korrózió elleni védő-hatás.
- Rövid száradási idejű hatékony alapozó
- Megakadályozza az alározsdásodást
- Időjárásálló
- Hőálló
- Nem zsugorodik, nincsenek pórusok, hajszálepedések.
- Könnyen kapcsolható más bevonatokhoz.

Tulajdonságok

A **NICRO 306** értékes, lapkás (99 % feletti tisztaságú) cinktartalma révén kiváló, tartós korrózióvédő anyag minden típusú és összetételű vasfém darabhoz. Párás vagy nedves légkörben katódos védelem jön létre, mely véd a korrózió és az alározsdásodás ellen. Egyedülálló módon formulált műgyantatartalma évekig tartó elasztikus és pórusmentes védelmet nyújt. A **NICRO 306** előírászerű felhordás esetén bármely klímazónában hosszú-

távú időjárásállóságot biztosít és véd az agresszív gázoktól, folyadékoktól, ivóvíztől, sósvíztől és sok oldószertől.

A **NICRO 306** bevonat **NICRO 307** hígítóval maximálisan 15 %-kal hígítható.

A cinkbevonat 95% lapkaformájú cinkport tartalmaz melyet a 2004/73/EG irányelv szerint környezetre ártalmasként kell besorolni

Alkalmazási terület

- Acél- és vasszerkezetek.
- Javítóüzemek.
- Gépgyárak.
- Ipar.
- Járműgyártás.
- Csőszerelő- és lakatosműhelyek.
- Vegyi üzemek.
- Hajó- és csónakgyártás.
- Vízierőművek.
- Élelmiszeripar.

Használata

Figyelem: az aerosolos dobozt alkalmazás előtt 1-2 percig erőteljesen fel kell rázni, a folyadékot pedig alaposan fel kell keverni. Csak ezáltal lehet a bevonatkeveréket hosszabb állás után ismét teljes mértékben homogenizálni. A **NICRO 306** felhordása előtt a szennyezéseket és a rozsdát alaposan el kell távolítani. A kezelendő felület ideálisan homokszórt, esetleg drótkéfével, vagy drótkoroggal rozsdátlanított és minden esetben **NICRO K-3S**-sel zsírtalanított. A vegyi rozsdátlanítás kerülendő. A **NICRO 306** hideghorganyt az aerosolos palackból 20cm távolságból, ill. szórópisztollyal, ecsettel, vagy festőhengerrel véko-

nyan kell felhordani. Egyszeri felhordás 20-25 µm rétegvastagságban alapozásként elegendő. A bevonat 15-20 perc után porszár. További rétegeket 15 perces időközönként lehet felhordani. Önálló bevonatként alkalmazva 40-60 µm rétegvastagság szükséges. 3-4 óra átkeményedés után átfesthető. A **NICRO 306** (folyadék) **NICRO 307** -tel 20%-ig hígítható. Az edényt jól le kell zárni. A gyakori utólagos hígítás károsan befolyásolhatja a termék minőségét. Használat után az aerosolos doboz szelepét fejre állítva ki kell fúvatni.

Műszaki adatok

NICRO 306

Jellemző	Érték	Peremfeltétel	Szabvány
Állag:	folyadék/ aerosol		
Szín:	szürke		
Szag:	sajátos		
Sűrűség (aerosol):	1,1 g/ml	20°C	DIN 51 757 C
(folyadék):	1,32 g/ml	20°C	DIN 51 757 C
Kifolyási idő (folyadék):	14 s	20°C, 100ml, 4mm	DIN EN ISO 2431
Eltarthatóság:	1év szavatosság	kb.20°C	

Bevonat:

Porszáráz:	15 percen belül		
Átfesthető:	3-4 óra után		
Átkeményedési idő:	24 óra után teljesen átkeményedik, vegyileg és fizikailag terhelhető		
Ködkamra vizsgálat:	kiállja	720h, 32°C, S-36 acéllemez	DIN 50 017
Oldhatóság vízben:	oldhatatlan		
Hőállóság:	250°C-ig, rövid ideig 375°C-ig		
Nedves fedőképesség:	140 g/m ²	20µm/m ² :	
Cinktartalom a száraz rétegben:	95 %		

Biztonság és környezetvédelem:

Az adatok és utasítások a biztonsági adatlapon találhatóak!

Kiszerezés:

Aerosol:	400 ml
Kanna:	1 kg, 5 kg

Gyártó:

NICRO (SWISS) AG
CH-9469 Haag SG
Tel.: +41 81 750 3680
Fax: +41 81 750 3690

Forgalmazó:

NICRO Kft.
2038 Sós-kút, Ipari Park
Tel.: (23) 560 800
Fax: (23) 560 801
www.nicro.hu

Az adatlapon közölt adatok informatív jellegűek és a legjobb tudásunk és az eddigi tapasztalatok alapján lettek összeállítva. Mindazonáltal az alkalmazás eredményéért semminemű felelősséget nem vállalunk, mert a körülményeket és a felhasználási eljárást nem tudjuk ellenőrizni.

Az MB 14122005 jelű adatlapon fordítása alapján készült.
2006. július 20.